



# CITTA' DI CAMPAGNA

(prov. di Salerno)

Medaglia d'Oro al Merito Civile



21 novembre 2005  
per l'opera di ricostruzione post sisma 23.11.1980

25 settembre 2006  
per l'aiuto umanitario prestato agli Ebrei li internati (1940 - 1943)

## AREA ECONOMICO - FINANZIARIA

PROT. N. 12194 DEL 07.06.2018

Spett.le CORTE DEI CONTI  
Sezione Regionale di Controllo

Via Ammiraglio Acton, 35, 80133 - Napoli

Pec : [campania.controllo@cor-teconticert.it](mailto:campania.controllo@cor-teconticert.it)

pc.

AL SEGRETARIO GENERALE

AL PRESIDENTE DEL COLLEGIO DI  
RESIVIONE DELL'ENTE

### OGGETTO: RELAZIONE DI FINE MANDATO

Si trasmette, ai sensi dell'art 4 del D.lgs. n. 149/2011 la Relazione di Fine Mandato.

Distinti Saluti



IL SINDACO

Arch. Roberto Monaco